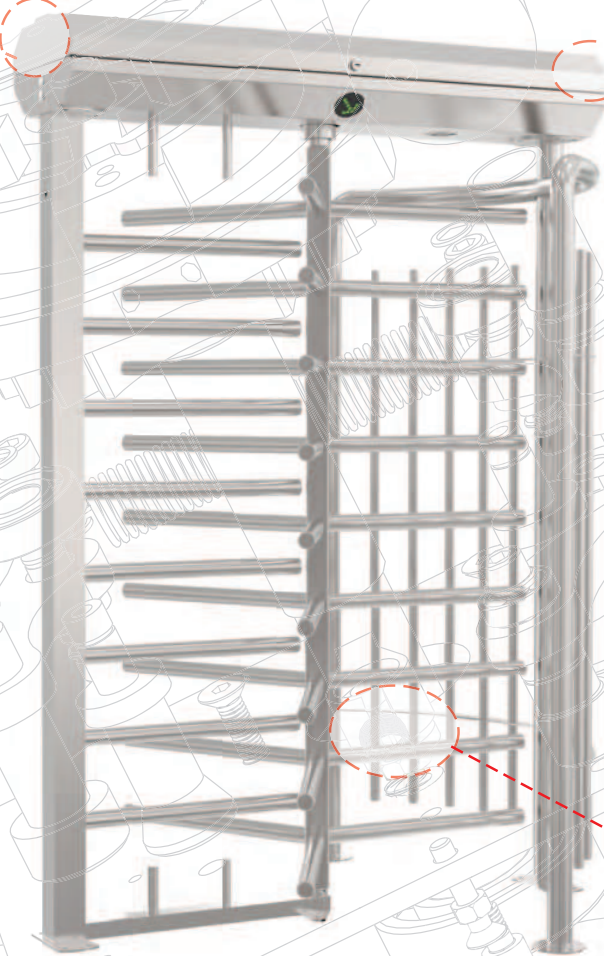
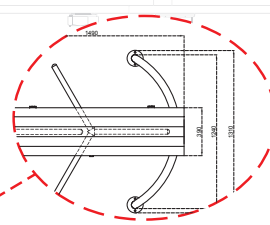
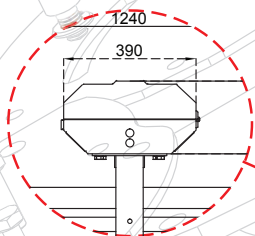


TAMBOUR SÉCURITÉ PIÉTONS

GUIDE D'INSTALLATION ET MAINTENANCE



1.	Informations générales	3
1.1.	Préface	
1.2.	Informations globales	
1.3.	Modèles	
2.	Sécurité et mise en place	4
2.1.	Symbôles de sécurité	
2.2.	Fusible d'alimentation	
2.3.	Sécurité en relation avec les instructions	
2.4.	Mise en place	
3.	Installation	5
3.1.	Manipulation	
3.2.	Installation	
3.3.	Montage des bras rotors	
4.	Spécifications système.....	6
4.1.	Spécifications globales	
4.2.	Spécifications systèmes - Modèles manuels	
4.3.	Spécifications systèmes - Moteur	
4.4.	Indicateurs	
4.5.	Accessoires	
5.	Installation.....	8
5.1.	Mise en marche et connections	
5.2.	Panneau de contrôle des connections	
5.3.	Schéma de câblage	
5.3.1	Panneau de contrôle des bornes	
5.3.2	Schéma de câblage interne	
5.4.	Réglages des panneaux de contrôle	
5.4.1.	Accès restreints	
5.4.2.	Réglages Dip Switch	
5.5	Ajustements d'amortisseur hydraulique	
6.	Liste de contrôle avant installation.....	14
7.	Service et maintenance.....	14
7.1.1.	Instructions de maintenance	
7.1.2	Maintenance par Personnel Qualifié	
7.2.	Guide de dépannage	
7.3	Schéma d'assemblage des mécanismes	
8.	Pièces de remplacements.....	17
9.	Déclaration de conformité et garantie.....	18
9.1.	Déclaration de conformité	
9.2.	Certificat de garantie	
9.3.	Termes et conditions de garantie	
9.4.	Cas exceptionnels de refus de garantie	

1. Informations générales

Fabricant : AccessPro



Adresse : 4, Allée des Sorbiers - 54180 HEILLECOURT - FRANCE
Tel & Fax : 03.83.17.08.08 & 03.83.17.08.09
E-mail : info@serviacom.fr
Web : www.proaccess.fr

1.1 Préface

Merci de nous avoir fait confiance et d'avoir choisi les produits AccessPro.

Votre système a été conçu et fabriqué afin de vous proposer la meilleure qualité en termes de contrôle d'accès. Tous les composants ont été sélectionnés avec un maximum d'attention et ont été testés pour des performances optimales.

Afin de bénéficier d'un produit sûr et de qualité, merci de suivre les instructions ci-dessous.

Pour toutes questions ou explications merci de bien vouloir vous référer à ce document ou appeler la Hotline ProAccess au 0890 031 115*.

*Prix d'un appel normal selon votre opérateur + 0.40€/mn.

ProAccess se réserve le droit de changer le contenu de ce document sans préavis.

1.2 Informations Générale sur le Tourniquet

Le tourniquet est un mécanisme qui utilise dans toutes les applications telles que stade, gymnases, embarcadère de bateaux à vapeur, réfectoires, passages du personnel, usine où les entrées et sorties collectives sont contrôlées selon le souhait et qui rend plus difficile les passages illégaux.

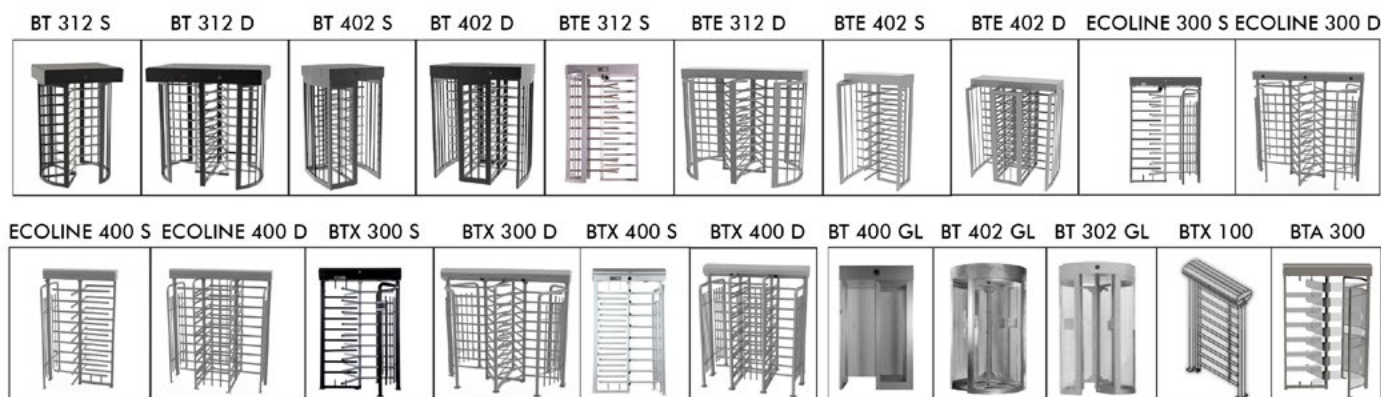
Ce produit a une capacité de fonctionnement avec la plupart de l'unité de contrôle d'accès comme le contrôleur de passage telle que code à barres, carte magnétique, jeton, bouton, carte de proximité, etc. Il est disponible dans les deux sens. Les modèles doubles ont deux systèmes de passage différents sur un corps.

Il est fabriqué en acier inoxydable ou en feuille DKP peinte électrostatique. Il est solidement monté sur le sol et il a une structure équilibrée et forte. Ce produit n'est pas affecté par la pluie et l'eau en raison de ses propriétés structurelles. Tous les équipements mécaniques sont protégés contre la corrosion.

Il a la capacité de travailler dans les deux sens ou dans un sens selon la demande.

Nos tourniquets ont un certificat de qualité du produit TSEK et de conformité CE.

1.3 Modèles de Pleine Porte de Tourniquets de Taille

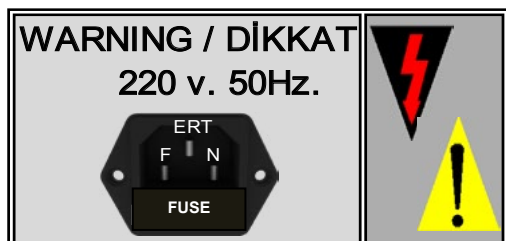


2.SECURITE ET CONDITIONS D'UTILISATION

2.1 Avertissements et Symboles de Sécurité

Tous les travaux d'installation, de maintenance et d'entretien doivent être effectués par du personnel formé et autorisé afin de garantir un fonctionnement sûr et en bon état de fonctionnement du système!

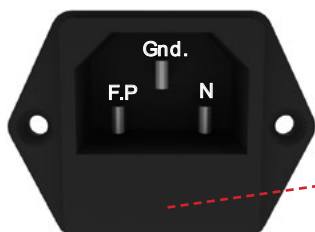
ETIQUETTE-ENERGIE DE TOURNIQUET



ETIQUETTE DE MISE A LA TERRE



CONNECTEUR D'ENTRÉE D'ENERGIE

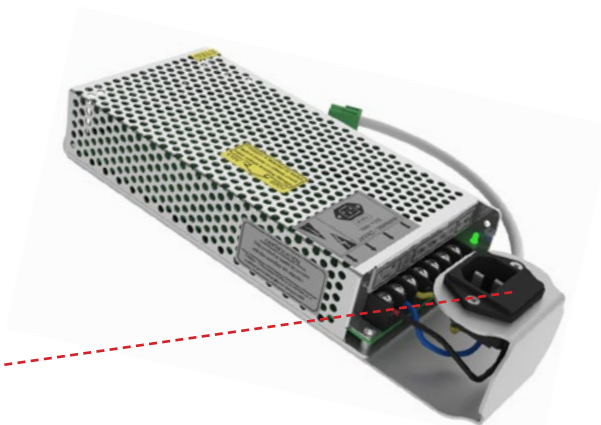


ATTENTION!

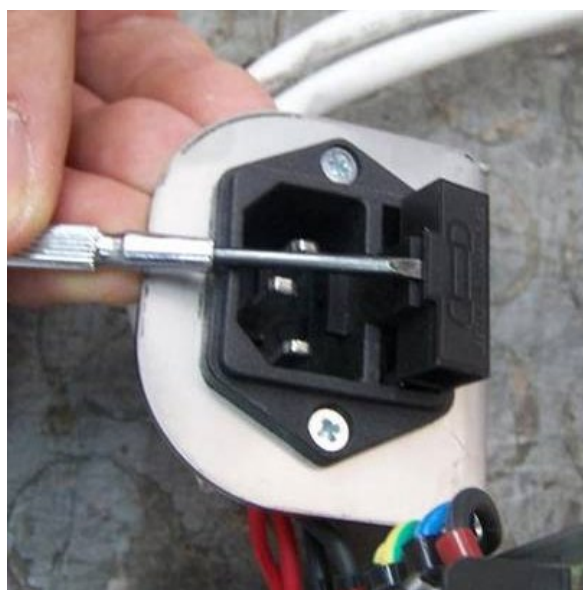
Ne retirez jamais le capot de protection de l'unité d'alimentation. Respectez les avertissements sur le capot de protection ou les alimentations électriques en tenant compte des valeurs nominales d'énergie et de fusible en faisant des opérations.



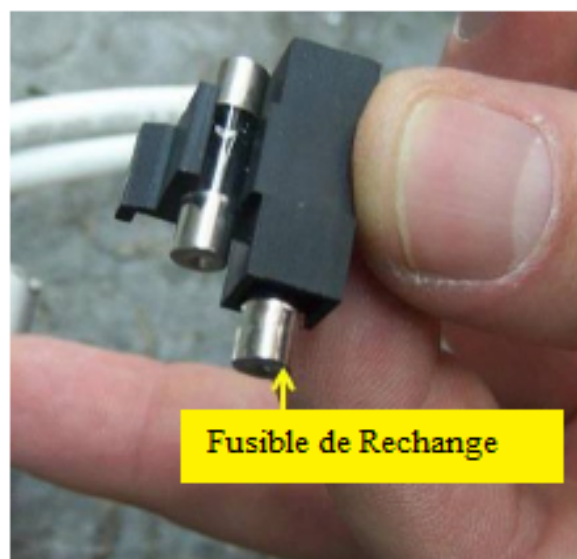
Une mise à la terre appropriée doit absolument être fait pour éviter tout risque de choc électrique!



2.2. REMPLACEMENT DE FUSIBLE



ATTENTION! Il faut utiliser uniquement un produit spécifié par Özak du point de vue du type et de la valeur du fusible.



La boîte de fusible est sur le connecteur d'entrée d'énergie. Il y a un fusible de rechange à l'intérieur du boîte.

2.3 Instructions de Sécurité

1. Les réparations sur les tourniquets ne doivent être effectuées que par des personnes autorisées et qualifiées. Des réparations inconscientes peuvent endommager le tourniquet et provoquer un danger pour l'utilisateur.
2. Le tourniquet ne doit pas être utilisé dans des endroits où il peut y avoir des explosions et des fuites de gaz pouvant être causées par un arc électrique.
3. Le tourniquet doit être tenu à l'écart des environnements chauffés.
4. Le tourniquet ne peut pas être installé dans des zones où il y a des vibrations.
5. Les tourniquets ne doivent pas être placés dans des environnements extrêmement humides.
6. Le tourniquet doit être tenu à l'écart des champs magnétiques élevés.
7. La tension doit être utilisée selon les valeurs de voltage mentionnées dans les caractéristiques techniques du tourniquet.
8. Les sources de tension compatibles avec le tourniquet doivent être utilisées.
9. Les tourniquets ne peuvent être utilisés que dans les environnements thermiques de travail spécifiés dans leurs caractéristiques techniques.
10. L'autorisation ne doit pas être donnée aux enfants afin de jouer au tourniquet.
11. Assurez-vous que toutes les connexions sont correctes avant de donner de l'énergie.
12. Les différents matériaux ne doivent pas être utilisés en faisant les connexions d'énergie de l'entrée et de la sortie du tourniquet.
13. Les pièces et accessoires approuvés par le fabricant doivent seulement être utilisés.
14. Le tourniquet doit être éteint si les tourniquets présentent un défaut dû à un arc électrique; il faut consulter le vendeur ou le fabricant.
15. L'énergie doit être coupée lors du nettoyage et de l'entretien.
16. Seul un chiffon humide doit être utilisé lors du nettoyage des tourniquets. Les produits chimiques ou objets pouvant endommager la surface extérieure du tourniquet ne doivent pas être utilisés.
17. Le tourniquet endommagé / défectueux ne doit pas être fonctionné et le service après-vente agréé ou le Service Technique du Fabricant doit être contacté dans une durée plus courte.
18. Les tourniquets ne doivent pas être soumis à une mauvaise utilisation, telle qu'un choc ou à coup excessif.
19. L'énergie doit être stable, correctement être mise à la terre et isolée.

2.4 Conditions d'Utilisation

1. Plus d'une personne ne doit pas essayer de faire le passage en même temps.
2. Il faut éviter tous les mouvements qui pourront endommager le système (frapper, botter etc.).
3. Les tourniquets ne doivent pas être lavés (arroser avec un flexible ou verser de l'eau avec un seau, etc.), ils doivent seulement être essuyés avec un chiffon humide.
4. La firme fabricante n'est pas responsable des dommages causés par une mauvaise utilisation.

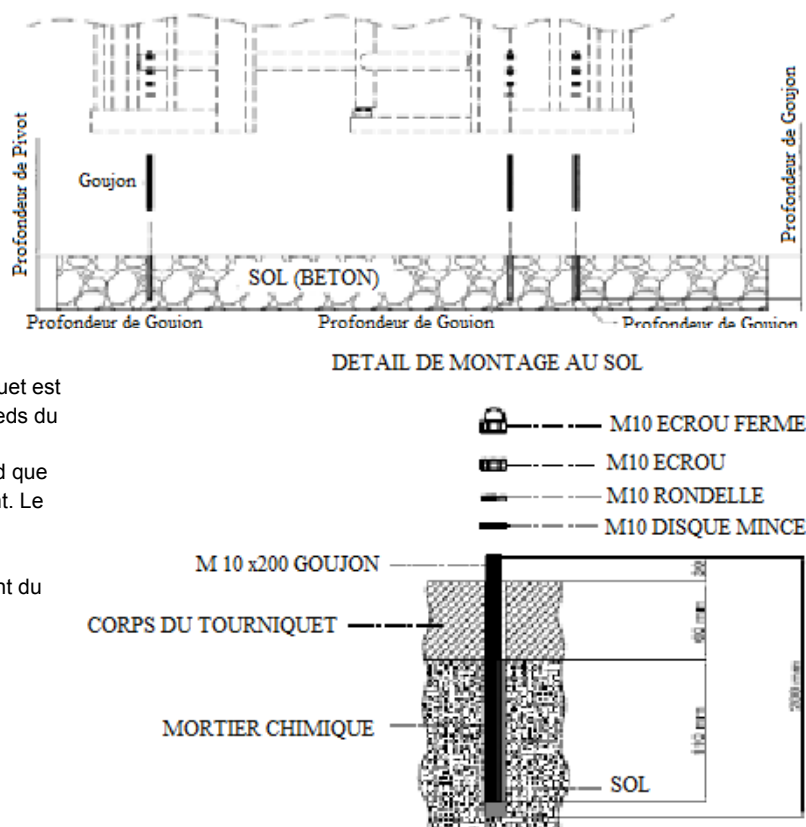
3. TRANSPORT ET MONTAGE AU SOL

3.1 Transport

1. Faites attention que les tourniquets sont transportés avec l'emballage original préparé par la firme fabricante (ACCESSPRO).
2. Respectez les instructions de transport et d'empilement sur l'emballage.
3. Ne placez pas une charge lourde sur l'emballage du tourniquet.
4. Ne placez pas le tourniquet emballé sur une surface humide.
5. Ne laissez pas le tourniquet emballé sous la pluie.
6. Utilisez un appareil de levage conformément au poids pendant le transport.
7. Assurez-vous s'il y a eu lieu un dommage pendant le transport et les pièces de montage et de raccordement sont complètes.

3.2 Montage au Sol

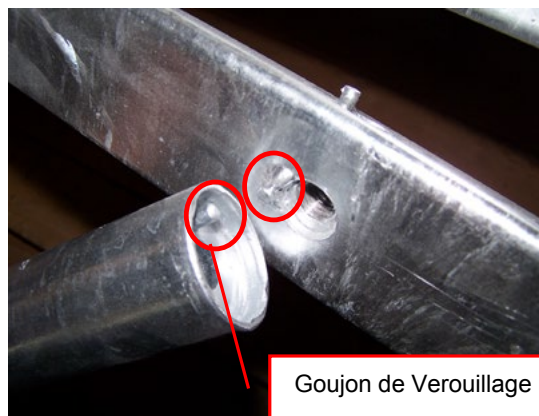
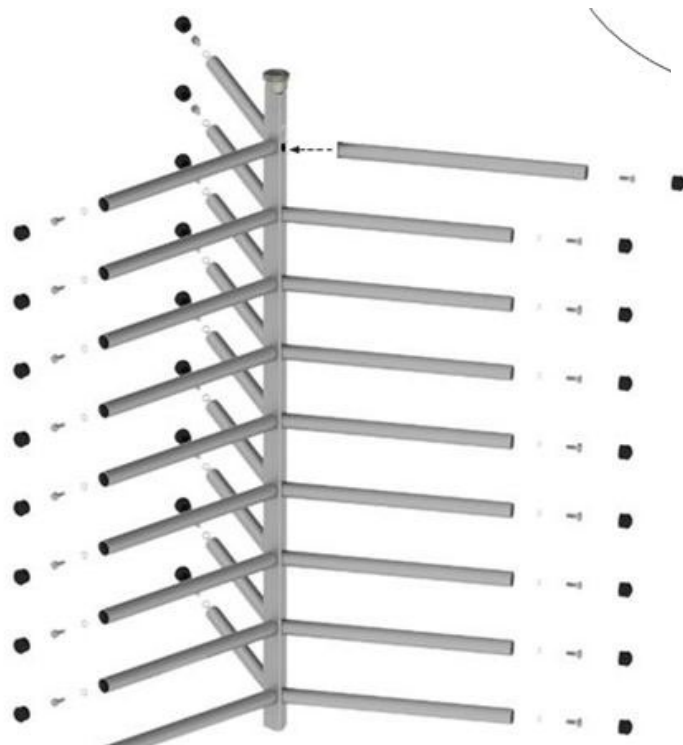
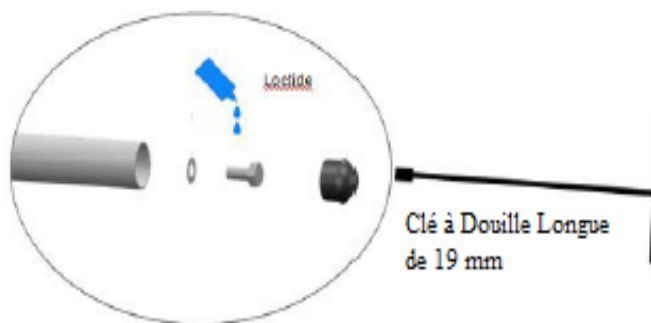
1. Le lieu de montage doit être déterminé de manière qu'il ne se bloque pas le bon fonctionnement du tourniquet en tenant compte des demandes de l'utilisateur.
2. Le sol qui pourra fixer le tourniquet doit être contrôlé s'il est plat. Le sol doit être aplati avec du béton avant de faire le montage s'il n'est pas plat.
3. Les trous de montage du tourniquet sont marqués et le tourniquet est nettoyant en absorbant les poussières après que les trous des pieds du tourniquet soient percés à l'aide d'une perceuse de Ø12.
4. Le mortier chimique est versé dans les trous nettoyés. On attend que le mortier soit gelé. Les goujons de Ø10 sont montés en tournant. Le temps de congélation est d'environ 25 minutes.
5. Le tourniquet est fixé en plaçant sur les goujons.
6. Les câbles d'énergie et de contrôle retirez jusqu'à l'emplacement du tourniquet sont connectés en traitant.



**** Les plans de montage détaillés sont fournis comme un document supplémentaire avec le tourniquet.**

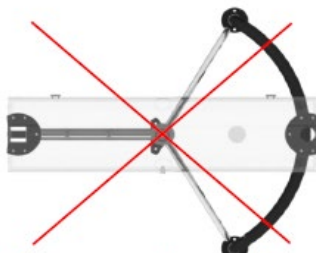
3.3 Montage de Bras

Attention! Il est important d'insérer correctement les bras lors du montage des tourniquets démontés afin d'empêcher qu'ils ne se desserrent et ne tombent avec le temps.



Les goujons qui se bloquent le desserrment des bras en tournant sont est tournés dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'ils se trouvent l'un contre l'autre, les vis sont serrées en appliquant du loctide. Les bouchons de bras sont montés à l'aide d'un marteau en caoutchouc.

Le boîtier mécanique est légèrement soulevé par une extrémité en ajustant selon la position du rotor et le boîtier mécanique est inséré sur lieu d'emplacement. Reportez-vous aux instructions d'installation détaillées pour le modèle de tourniquet. Voir les instructions d'installation détaillées pour le modèle de tourniquet.



Rotor Placé Correctement

Rotor Placé Incorrectement

4. CARACTERISTIQUES DU SYSTEME DE TOURNIQUET

4.1 Tableau des Caractéristiques du Système de Fonctionnement Pour Plein Porte de Tourniquet de Taille

MODEL	Mécanique		Opération			Matériaux		
	Manuel	À Moteur	Mouvement	Vérouillage	Arrêt	Structure du Corps	Rotor & Bras	Structure de Bras
BT 312 S / D	✓	O	On pousse pour tourner (à Moteur Optionnel)	Solénoïde	Amortisseur Hydraulique	-Galvanisation par Immersion à Chaud sur l'Acier	- Galvanisation par Immersion à Chaud sur l'Acier	3 Bras (120°)
BT 402 S / D								4 Bras (90°)
BTE 312 S /D								3 Bras (120°)
BTE 402 S / D						4 Bras (90°)		
BTX 100						1 Bras (90°+90°)		
BTX 300 S / D						3 Bras (120°)		
BTX 400 S / D						4 Bras (90°)		
BTA 300 *						3 Bras (120°)		
ECOLINE 300 S / D						3 Bras (120°)		
ECOLINE 400 S / D						4 Bras (90°)		
BT 302 GL *						3 Bras (120°)		
BT 400 GL *						4 Bras (90°)		
BT 402 GL *	4 Bras (90°)							
						-Acier inoxydable de qualité 304 / 316	-Acier inoxydable de qualité 304/316	
						-Verre (Parois Latérales) - Aluminium	- Acrylique (Bras, pour BTA 300)	
						- Acier inoxydable de qualité 304/316		

✓ : Standard

O : Optionnel

* Différentes options matérielles sont disponibles.

4.2 Caractéristiques du Système Pour Plein Porte de Tourniquet de Taille

1. Le système est conçu pour permettre un accès bidirectionnel (bidirectionnel). Les bras se libèrent et permettent un passage libre en tournant dans le vide. Les bras peuvent être disposés pour être verrouillés d'un ou des deux côtés lorsqu'il y a optionnellement une coupure de courant.
2. Les mécaniques de tourniquet sont produits en acier inoxydable et en métal galvanisé. Le verrou principal, les systèmes d'équilibrage et les représsilles de verrou des éléments rotatifs sont en acier inoxydable.
3. Il est impossible de retourner les bras après que l'on donne l'autorisation de retour et que les bras se meuvent avec un angle de 30°.
4. Le mouvement avec amortisseur hydraulique est silencieux et amorti sans impact à la fin du mouvement après le passage.
5. Les indicateurs de direction se trouvant dans les deux parties latérales du corps supérieur de tourniquet (la flèche verte dans le sens de passage, le signe de croisement en rouge indique le passage interdit) fournissent une signalisation. En outre, l'avertisseur sonore de la carte de contrôle reçoit des informations de confirmation auditive.
6. Les solénoïdes utilisés dans le système fonctionnent avec des PWM contrôlés par microprocesseur et leur température ne dépasse pas 10 ° C.
7. La carte électronique qui contrôle le système est conçue avec un revêtement à l'intérieur du trou. Par conséquent, il n'est pas affecté par les vibrations.
8. Le système de contrôle électronique utilisé dans le tourniquet est conçu avec un microprocesseur et peut être programmé pour diverses fonctions et opérations.
9. Toutes les entrées et sorties de la commande sont isolées avec opto-coupleur et relais.
10. Les tourniquets peuvent être activés et / ou bloqués via le terminal d'activation / désactivation de la carte de contrôle (complètement fermé).
11. L'énergie qui entre dans le système est d'abord effacée par le filtre antiparasite et parvient à l'alimentation. Le système est pris en charge par la technologie de "switch-mode".
12. Les tourniquets permettent de faire le passage d'une personne après l'autorisation de passage du tourniquet et de revenir en position d'attente. Si l'on ne fait pas un passage après l'autorisation de passage du tourniquet (6, 12 et 18 secondes et infini avec option de commutateur DIP) reviennent automatiquement en position verrouillée après le délai fixé.
13. Les informations de direction sont transmises sous forme de contact sec vers l'extérieur après le passage. Il est possible d'utiliser le compteur sur la demande.
14. L'unité de commande électronique du tourniquet est protégée contre l'eau et elle est conçue pour s'adapter aux conditions extérieures.
15. Les tourniquets sont synchronisés et compatibles avec les détecteurs de métaux de type porte; Le passage n'est pas possible même si la personne fait lire la carte de contact avec le contact qui vient du détecteur de métal. Le passage peut être fait par l'opérateur avec la commande manuelle.
16. Le tourniquet passe en mode d'urgence avec le bouton manuel ou à la suite de la coupure des informations ou l'énergie provenant du système d'alarme incendie en cas d'urgence. Les bras peuvent tourner librement dans les deux sens dans ce cas là.
17. Les directions de passage des tourniquets peuvent être réglées de nombreuses manières via le commutateur DIP situé sur la carte de commande. (Par exemple, une direction est verrouillée, l'autre direction est libre ou contrôlée, les deux directions sont libres ou contrôlées. Voir 5.4.)
18. Les lecteurs de cartes ou des systèmes similaires peuvent se connecter à chaque côté séparément ou seulement en fonction des demandes ou des besoins et permettre un passage contrôlé des deux côtés.
19. Les informations de direction d'entrée ou de sortie sont communiquées au terminal de collecte de données avec contact sec.
20. Mode d'urgence: En cas d'urgence, le système est totalement libre dans les directions d'entrée et de sortie. Les systèmes d'alarme incendie sont contrôlés par un bouton qui est normalement un contact fermé.

4.3 Caractéristiques du Système de Fonctionnement Pour Plein Porte de Tourniquet de Taille

1. Le système contrôlé par microprocesseur est fonctionné dans les deux sens.
2. C'est un système à moteur à courant continu entraîné par PWM.
3. Le rotor tourne spontanément de 90 ° ou 120 ° selon le modèle de tourniquet avec une légère poussée lorsqu'un signal est reçu de l'unité extérieur. L'aile s'arrête si elle rencontre une résistance et elle essaie de se mouvoir encore une. Il déclenche une alarme si le blocage est continu.
4. Le tourniquet est verrouillé et prêt pour le prochain passage lorsque le passage s'est terminé (rotation de 90 ° ou 120 °).
5. Mode d'urgence: Il est contrôlé par des systèmes d'alarme incendie ou un bouton qui est normalement un contact fermé. Le tourniquet permet de faire un passage librement dans les deux sens tant que le contact d'urgence (EMG). Il se verrouille lorsque le contact est établi et revient en position de veille normale.

4.4 Indicateurs

La structure de passage du système est déterminée par les indicateurs se trouvant dans les deux faces.



Signe de Croisement en Rouge : Système Fermé (Voir 5.2)



Flèche verte: Passage est libre.

Le bipeur donne le signal



lorsque l'autorisation de passage du tourniquet est prise

Les témoins clignotent en couleur rouge et verte en cas d'alarme et on entend le



signal du bipeur.

4.5 Accessoires



Commande à Distance (RF)



Commande à Distance (Câblé)



Compteur



Système de Jeton



Colonne de Lecteur de Carte



Braquette de Montage de Lecteur de Carte



Braquette de Montage de Lecteur de Carte

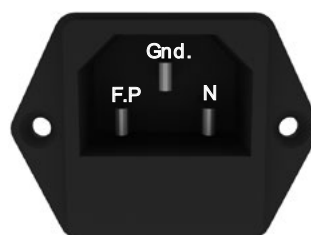
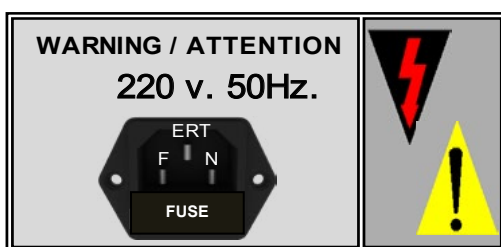


Colonne de Montage de Lecteur de Carte

5. MISE EN SERVICE

5.1 Connexion d'Énergie et Mise à la Terre

ETIQUETTE D'ENERGIE DU TOURNIQUET



Attention! Les raccordements électriques doivent être réalisés par du personnel technique formé et autorisé, conformément à la réglementation en vigueur pour les câbles et les matériaux!

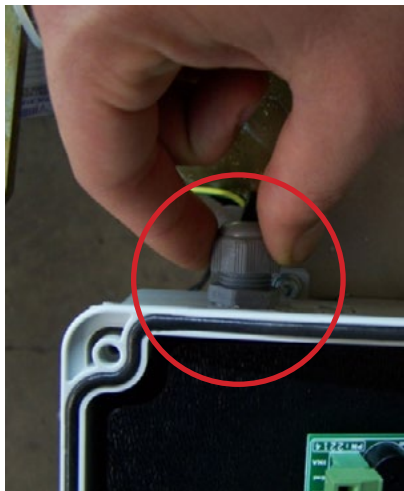


Une mise à la terre appropriée doit absolument être faite pour la prévention des risques de choc électrique et l'utilisation de l'appareil rendablement !

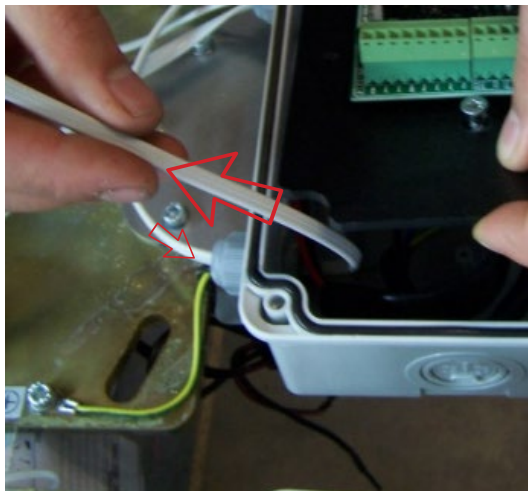


Attention! Le couvercle de l'alimentation ne doit jamais être ouvert! En cas de panne d'alimentation, la source d'alimentation originale fournie par ACCESSPRO doit être remplacée par un technicien qualifié.

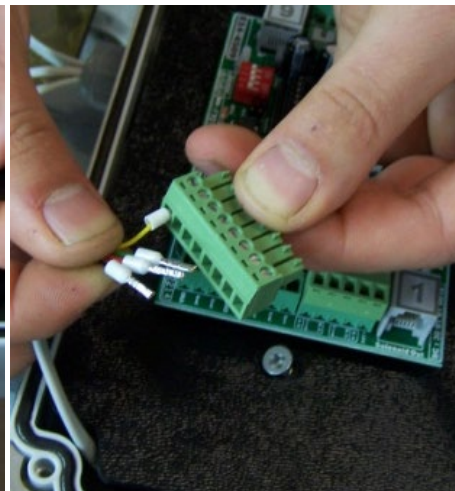
5.2 Connexion de Contrôle de Carte Electronique



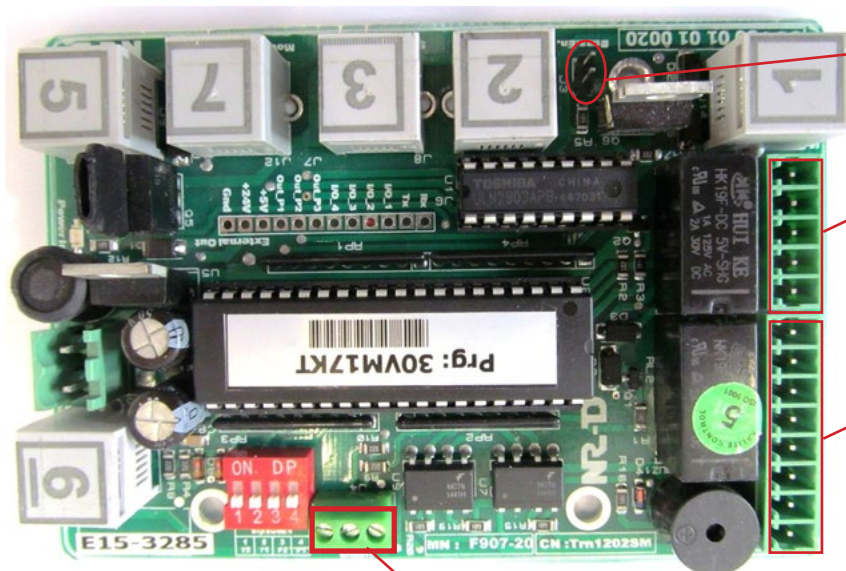
1. La douille d'entrée de câble du boîtier de carte électronique est déserrée.



2. Le câble de commande est tiré dans la boîte en soulevant doucement la plaquette à cartes.



3. Les connexions des câbles sont fixées en serrant les vis du connecteur.

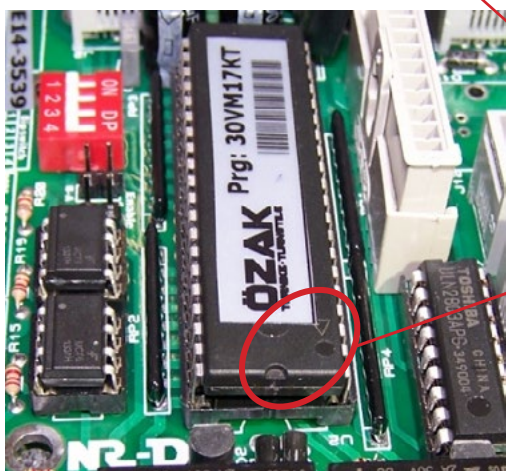


Le bipeur ne donne pas le signal lorsque le câble de raccord du bipeur.

Terminal d'Information de Passage
A-B } NO (Normalement
Com } B-A Ouvert)
B-A }
Com } Contact Sec

Borne d'entrée de contrôle
IN A } NO (Normalement
IN B } Ouvert) Contact
Reset } Sec
Gnd (Commun)

Emg (Urgent): NC
(Normalement contact fermé) *



Terminal d'Activation/ de Désactivation (Fermer au passage). Cette direction est désactivée lorsque A-B ou B-A est connecté à Gnd

Attention! Assurez-vous que le code de programme soit le même en remplaçant le processeur et les indicateurs montrent la direction du processeur!

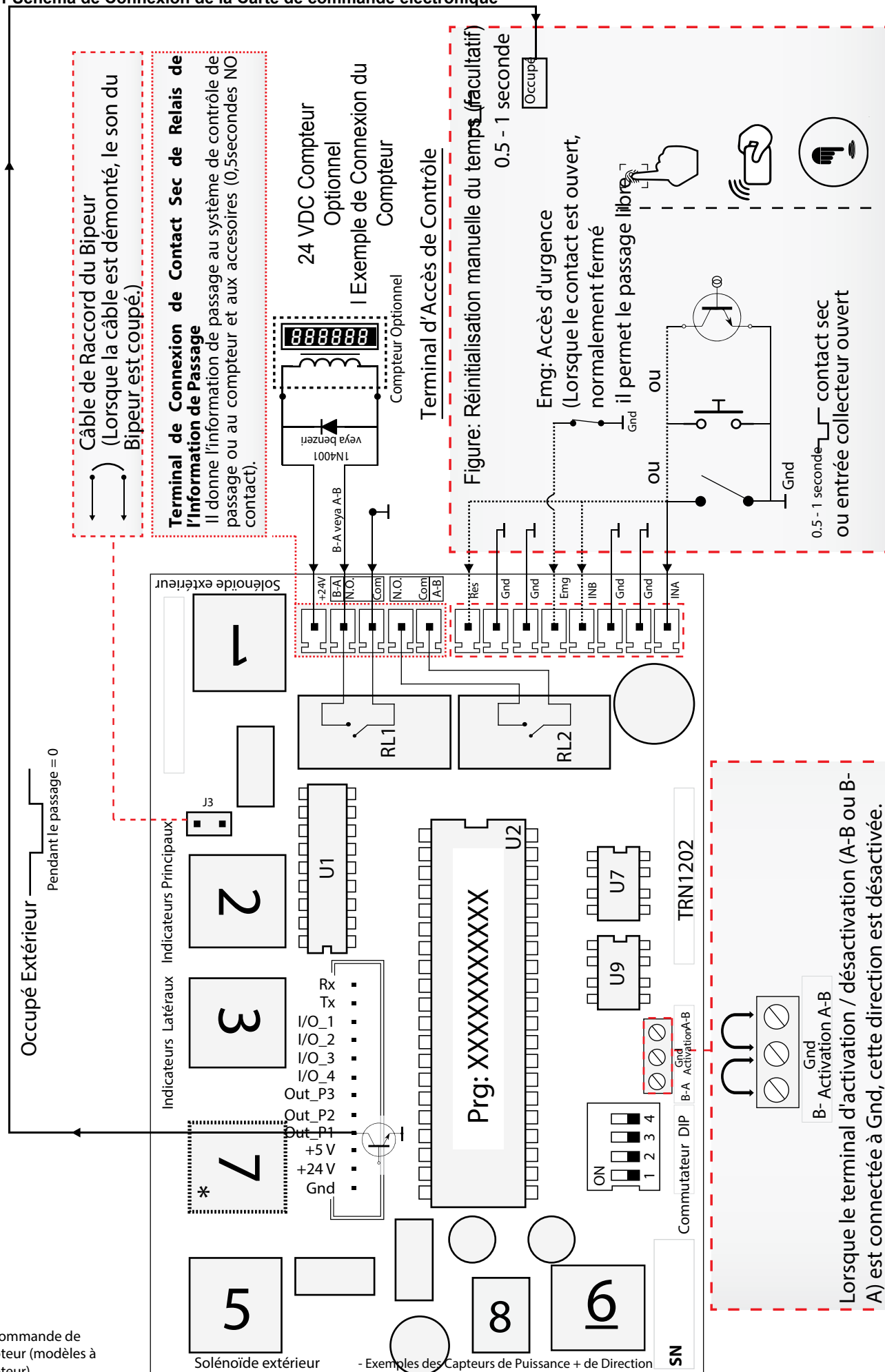
Attention! Assurez-vous que les numéros sur le câble et le connecteur sont identiques lorsque la carte ou d'autres pièces sont remplacées!



Note: Il est recommandé que le temps de contact du lecteur soit inférieur ou égal à 1 seconde afin d'éviter tout retard dans les passages.
* Le contrôle EMG (urgence) est effectué avec un contact NO (normalement ouvert) sur les tourniquets fabriqués avant avril 2016.

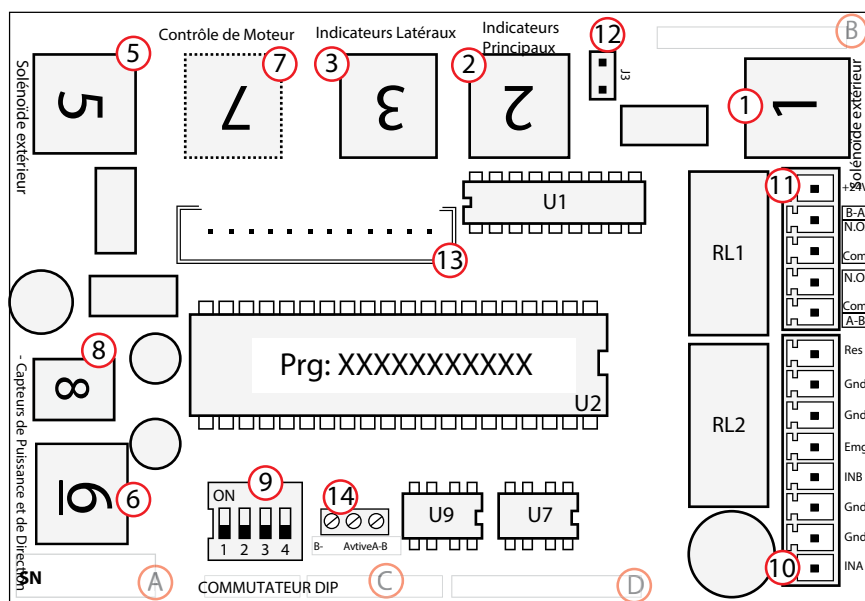
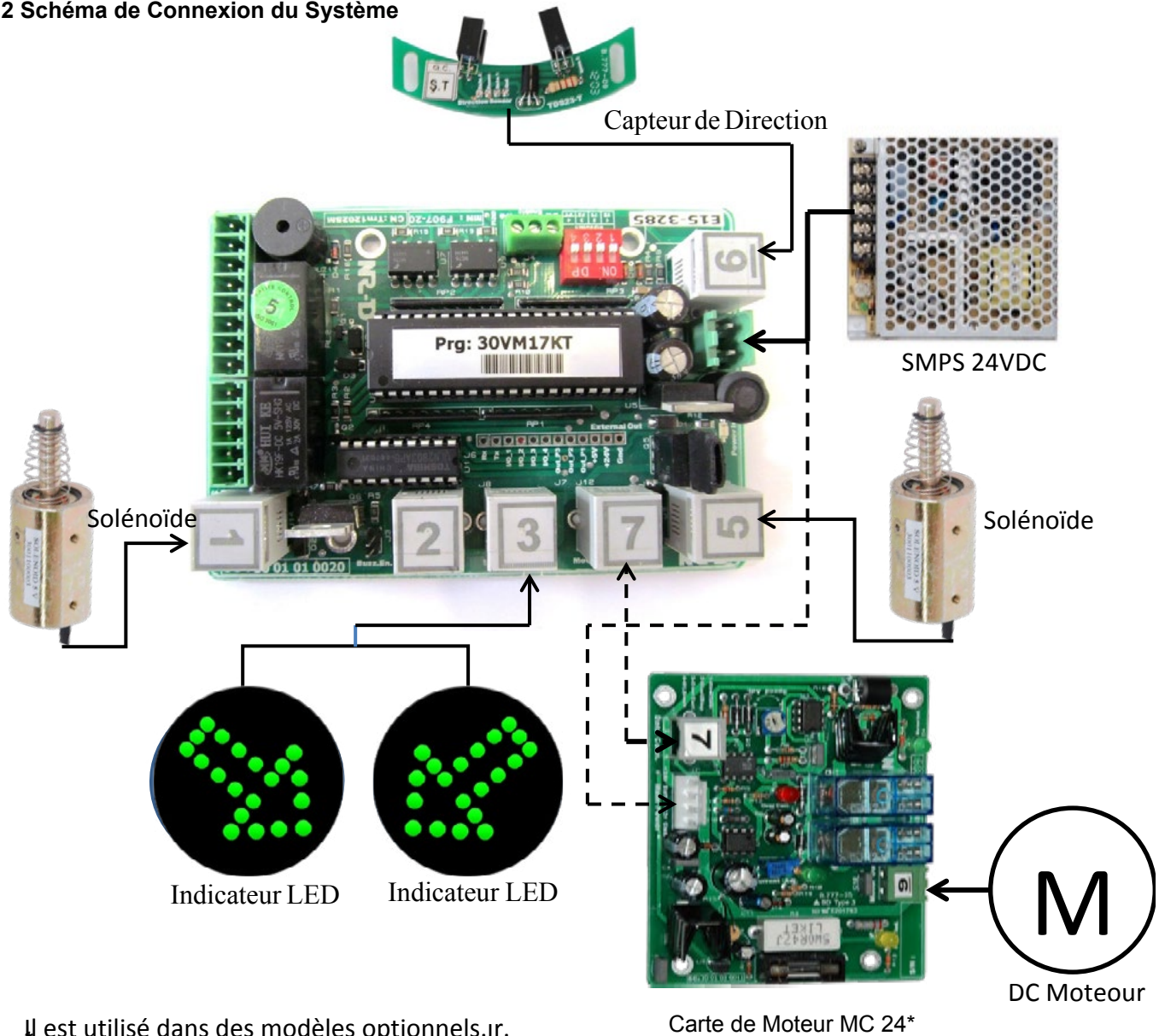
5.3 Schémas de Connexion

5.3.1 Schéma de Connexion de la Carte de commande électronique



* Commande de moteur (modèles à moteur)

5.3.2 Schéma de Connexion du Système

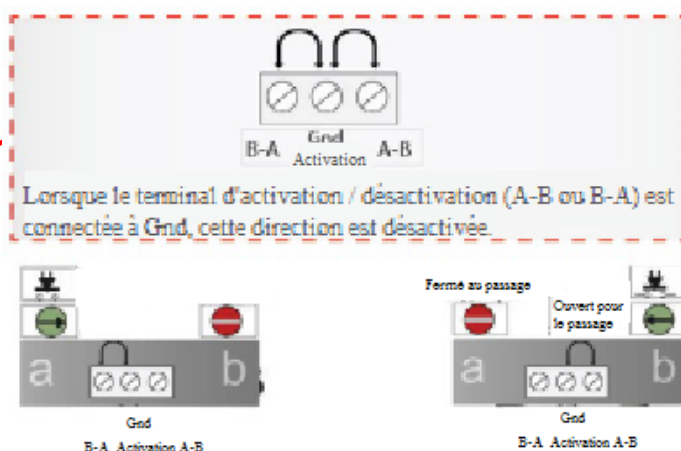
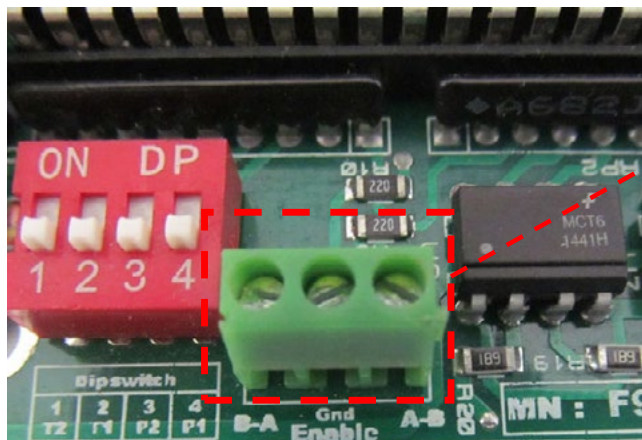


1. Solénoïde A-B
 2. Indicateur de Passage Supérieur Bipeur
 3. Sorties d'indicateur latéral
 4. Comm. Facultatif port
 5. Solénoïde B-A
 6. Entrée des Capteurs Latéraux
 7. Contrôle de Moteur (modèles à moteur)
 8. Entrée d'Energie
 9. Commutateur DIP
 10. Entrées de Contrôle
 11. Sorties de Relais d'Information de Passage
 12. Bipeur Activé/ Désactivé
 13. Connexions du Module Externe (Carte de contrôle moteur, carte de bras tombant, etc.)
 14. Terminal d'Activation
- A. Numéro de série
B. Code de stock
C. Numéro du parti
D. Modèle de carte

5.4 Paramètres de Carte Electronique

5.4.1 Limitation du sens du passage: les broches de désactivation sont court-circuitées pour fermer le rail de retournement dans le sens A ou B. Le tourniquet n'entre pas dans cette direction et l'indicateur dans la direction bloquée est allumé en rouge et indique qu'il est éteint dans ce cas.

Cette fonctionnalité peut être utilisée pour les applications de passage à sens unique et de transfert automatique avec le détecteur métallique.



5.4.2 Schéma de Connexion de la Carte de Contrôle Electronique

• La durée d'être ouvert et les réglages du mode de passage sont effectués avec le commutateur DIP sur la Carte de Contrôle Electronique après avoir fait la connexion du contact du tourniquet.

NO DE COMMUTATEUR	EXPLICATIONS
1	REGLAGE DE TEMPS 1
2	REGLAGE DE TEMPS 2
3	REGLAGE DE PROGRAMME 1
4	REGLAGE DE PROGRAMME 2

OUVERT



FERME



REGLAGE DE TEMPS		
COMMUTATEUR DIP		
1	2	DUREE
FERME	FERME	6 secondes
OUVERT	FERME	12 secondes
FERME	OUVERT	18 secondes
OUVERT	OUVERT	SANS LIMITE

CHOIX DE FONCTION (PROGRAMME)			
COMMUTATEUR DIP			
3	4	FONCTION	FIGURE
FERME	FERME	Passage contrôlé dans les deux sens	1
OUVERT	FERME	a-b libre, b-a Passage contrôlé	4
FERME	OUVERT	Courant seul activation dans les deux sens.	2
OUVERT	OUVERT	b-a libre, a-b Passage contrôlé	3

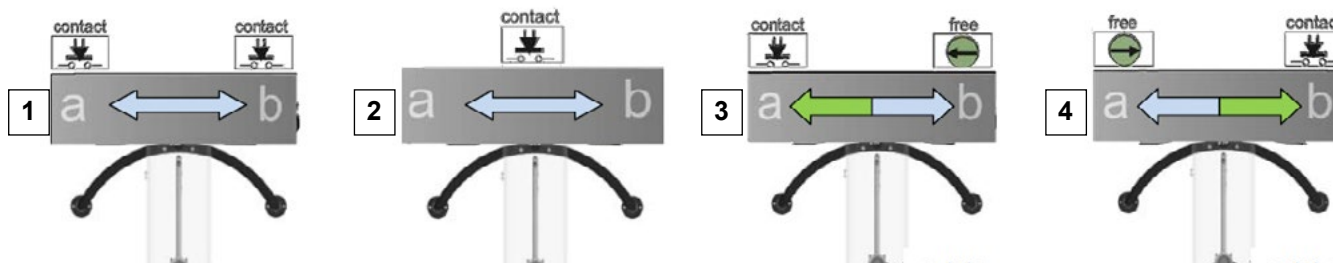


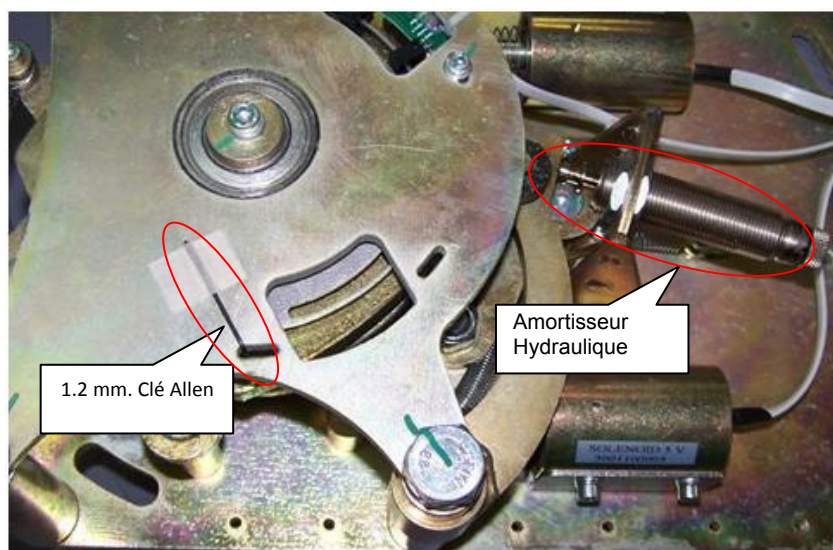
Figure 1. Passage contrôlée dans le sens bidirectionnel. Il est utilisé le lecteur de carte dans les deux sens, le bouton, etc. l'unité de contrôle d'accès est utilisé.

Figure 2. Une unité de contrôle d'accès place au centre est connectée à l'entrée du courant A. Un passage dans les deux sens est fourni lorsque le contact est établi.

Figure 3. Le passage est libre dans le sens B, contrôlé dans le sens A. Exemple: La carte est lue pour entrer dans le bâtiment et la direction de la sortie est libre.

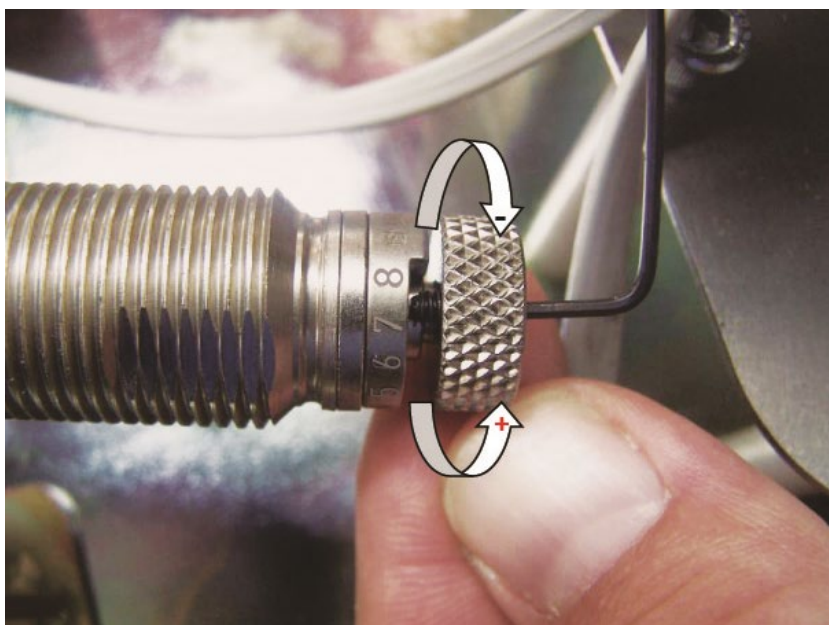
Figure 4. Le passage est libre dans le sens A, contrôlé dans le sens B.

5.5 Réglage d'Amortisseur Hydraulique (Modèles Manuels)



Conditions nécessitant un réglage: il peut être nécessaire de régler l'amortisseur hydraulique en raison de fortes variations de la température ambiante ou de l'usure progressive. Par exemple, le freinage de l'amortisseur doit être réduit si les bras ont du mal à atteindre le centre dans des conditions de froid extrême. Le freinage de l'amortisseur doit être augmenté si les bras ne peuvent pas se tenir au centre et avancer ou reculer.

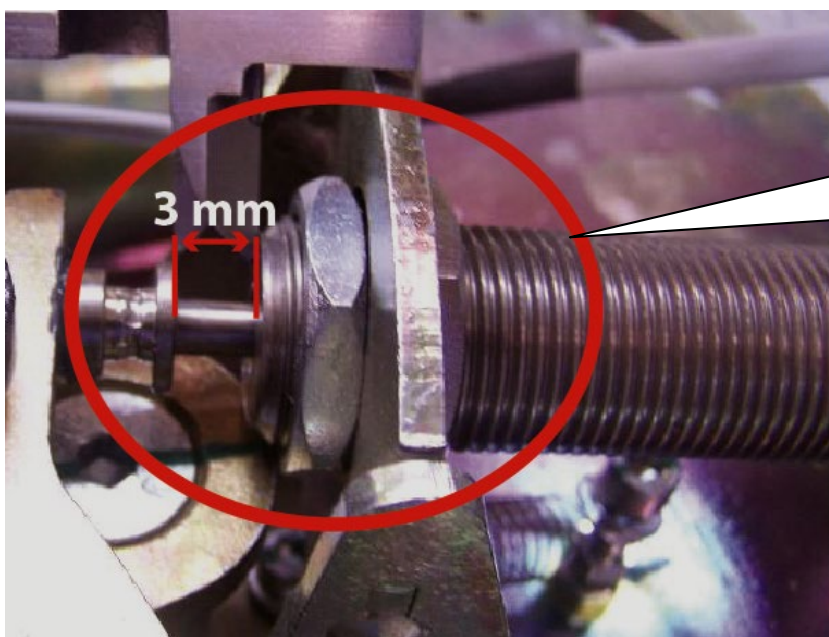
Avant le réglage, la vis qui maintient le bouton de réglage collée est desserrée avec une clé Allen de 1,2 mm.



Remarque: Le freinage augmentera et le freinage sera réduit s'il est tourné dans le sens inverse si le bouton de commande est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre,

Tenez le bouton d'une main et serrez la vis de l'autre main après le réglage.

Attention! Le bouton de réglage est sensible parce qu'il doit être tourné très petit.



Attention! Il faut laisser un dégagement d'environ 3 mm pour le rotor afin d'empêcher qu'il ne soit pas au fond en position croisée complètement et lorsque l'amortisseur est poussé vers l'intérieur et les écrous d'amortisseur doivent être serrés en utilisant loctide pour un non relâchement.

6. LISTE DE CONTROLE DE L'INSTALLATION

No	Contrôle	✓	Note
1	La surface d'installation est plate et de résistance suffisante.		
2	Tous les câbles sont correctement fournis et connectés.		
3	Les câbles d'énergie sont correctement isolés et mis à la terre		
4	Les tourniquets sont bien places		
5	Tous les goujons sont bien placés avec dubel chimique.		
6	Toutes les vis reliant le tourniquet au sol sont en place et serrées. Il n'y a pas de dislocation et de secousse.		
7	La couverture, les bras, les lecteurs et les panneaux sont en place et correctement montés		
8	Il n'y a aucun dommage au tourniquet (bosses, égratignures, cassé, etc.)		
9	Les indicateurs sont normaux lorsque l'on donne de l'énergie, les solénoïdes sont verrouillés, on entend le son du bipleur.		La couleur de l'indicateur et les solénoïdes à verrouiller dépendent du commutateur DIP et de la position d'activation (voir.5.4).
10	Le tourniquet permet un passage lorsque le contact est donné dans la direction A, l'indicateur de direction B est en couleur "rouge" jusqu'à ce que le passage soit terminé.		
11	Le tourniquet permet un passage lorsque le contact est donné dans la direction A, l'indicateur de direction B est en couleur "rouge" jusqu'à ce que le passage soit terminé.		
12	Le rotor de tourniquet (ou ail) fonctionne sans bruit et il se meut en douceur et il revient à la position centrale (attente).		
13	Le tourniquet permet un passage libre lorsque le contact du terminal d'urgence est ouvert.		Terminal d'urgence avant avril 2016 NO (normalement ouvert) est déclenché par le contact.
14	Un passage libre du tourniquet peut faire dans les deux sens.		Il est fourni une option de rester verrouillé en cas de panne de courant dans les produits standards.
15	Tension alternative au sol et au neutre du tourniquet est inférieure à 0,5 volt, la connexion du châssis et de mise à la terre doit être (d'0 Ohm)!		Les connexions à la terre sont appropriées.

7. SERVICE ET MAINTENANCE

7.1 Instructions de Maintenance

7.1.1 Procédure de Maintenance à Faire Par l'Utilisateur

- Le corps extérieur du tourniquet doit être épousseté avec un chiffon humide.
- Les vis de connexion externes doivent être vérifiées tous les 3 mois.
- Contactez le vendeur ou le fabricant si vous constatez le desserrage des vis de connexion.
- Contrôlez si le tourniquet, les bras, les connexions de câbles, etc. ne sont pas endommagés, usés ou desserrés et contactez le service après-vente agréé ou le fabricant, le cas échéant.
- AccessPro utilise de l'acier de haute qualité certifié provenant de fabricants renommés pour une résistance maximale à la corrosion et à la durabilité. Tous les processus nécessaires sont appliqués pour une résistance parfaite à la rouille dans la phase de fabrication de nos produits. Les des taches peuvent survenir en raison de l'adhérence de particules en suspension sur les surfaces des tourniquets, en fonction des facteurs environnementaux dans les cas où le nettoyage et l'entretien ne sont pas effectués régulièrement. Ce sont des taches qui ne peuvent pas être corrodées et qui peuvent être évitées lorsque la maintenance régulière indiquée dans le tableau ci-dessous est appliquée.
- Il est bon de nettoyer la surface en acier avec un chiffon propre, doux et humide selon les plusieurs applications. Les matériaux durs et les produits chimiques pouvant causer des égratignures, des dommages, etc. ne doivent jamais être utilisés pour le nettoyage des surfaces métalliques.
- Les intervalles de nettoyage recommandés en fonction des facteurs environnementaux sont indiqués dans le tableau ci-dessous.

Lieu d'Installation	Type 304	Type 316
Au bord de la mer	Intervalles Requis	Mensuel
Proche à la mer (pour distance de 5 km)	Intervalles Requis	6-12 Mois
Zone industrielle ou la ville	3-6 Mois	6-12 Mois
Campagne hors de la ville	Une fois par an ou si nécessaire	
Intérieur du Bâtiment	Si c'est nécessaire pour maintenir l'apparence	

 Le tourniquet ne doit pas être lavé à l'eau sous pression. Les opérations de maintenance et de réparation telles que lubrification, ajustement, changement de pièces etc. ne doivent pas être appliquées, si nécessaire, consultez un service qualifié.

7.1.2 Procédure de Maintenance à Faire Par le Service Autorisé

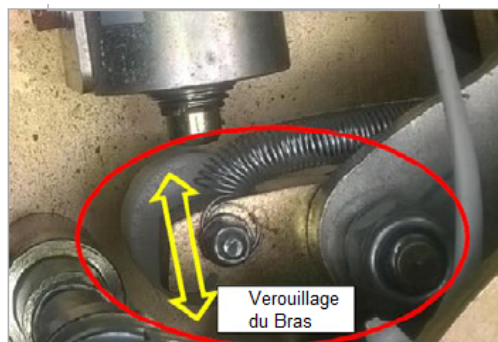
TOURNIQUETS EN TYPE DE TAILLE	Procédure de Maintenance à Faire Par le Service Autorisé		
Général	Ecrous de Montage au Sol	12 Mois	Contrôle
	Couvercle Supérieur	12 Mois	Contrôle
	Ecrous de Bras de Rotor	12 Mois	Contrôle
	Rotor de Roulement Inférieur	12 Mois	Contrôle + Lubrification
	Couplage et Connexions de Rotor	12 Mois	Contrôle
Mécanique	Arbre de Rotor Principal	12 Mois	Contrôle + Lubrification
	Bras d'Equilibrage, Roulement et Ressort (Modèles Manuels)	12 Mois	Contrôle
	Crochets de Verrouillage	12 Mois	Contrôle
	Solénoïdes de Verrouillage	12 Mois	Contrôle
	Limiteur de Retour et son Ressort	12 Mois	Contrôle
	Amortisseur Hydraulique (Modèles Manuels)	12 Mois	Kontrol + Ajustement
	Moteur (Modèles à Moteur)	12 Mois	Contrôle
	Tambour de Moteur et Courroies (Mode de Moteur)	12 Mois	Contrôle
	Boulons de connexion mécanique	12 Mois	Contrôle
	Roulements	12 Mois	Contrôle
Electronique	Connexions d'énergie et mise à la terre	12 Mois	Contrôle
	Carte électronique	12 Mois	Contrôle + Epousseter
	Capteur de direction	12 Mois	Contrôle + Epousseter
	Connexions de câbles et prises	12 Mois	Contrôle
	Carte de moteur (modèles à moteur)	12 Mois	Contrôle et épousseter
	Indicateur et Bipeur	12 Mois	Contrôle
	Pieds mécaniques	12 Mois	Contrôle

7.2 Arıza Belirleme ve Onarım Tablosu

Description de Panne	Cause Possible	Solution Recommandée
Les bras ne sont pas verrouillés alors qu'il y a de l'énergie. Les indicateurs ne s'allument pas et on n'entend pas le son du bipeur.	1- Il n'y a pas d'énergie. 2- Le câble d'alimentation interne est peut-être débranché. 3- Le fusible en verre de 1 ampère est peut-être est défectueux. 4- SMPS (source d'alimentation) est défectueux.	1- L'énergie peut être donnée au tourniquet. 2- Contrôlez si le câble d'alimentation est connecté. 3- 1 fusible verre Amper est remplacé. 4- SMPS est remplacé par un nouveau.
Il y a d'énergie et les bras tournent dans le vide. (Commutateur Dip 3,4 doit être en position fermée).	1- Les câbles de solénoïde de verrouillage ou le câble de capteur de direction (connecteur 6) est peut-être débranché. 2- La carte électronique peut être défectueuse. 3- Le capteur de direction est peut-être défectueux. 4- Solénoïde défectueux (Il ne peut pas tirer)	1- Le câble est remplacé s'il est retiré. 2- La carte électronique est remplacée par une nouvelle si elle est défectueuse; 3- Le capteur de direction doit être changé. 4- Le solénoïde doit être changé.
Le tourniquet ne donne pas l'autorisation de passage alors que les Signal de passage (Indicateur de Passage, Bipeur) existe.	1- Il y a peut-être un matériau étranger qui limite le noyau de la tête magnétique du crochet de verrouillage (comme le câble) 2- Le solénoïde peut être défectueux / collé 3- La carte électronique peut être défectueuse. 4- Mauvais réglage sur les unités motorisées / photocapteur	1- Les substances qui se bloquent le mouvement sont retirées de la zone en mouvement. 2- Le solénoïde doit être changé par un nouveau. 3- La carte électronique est remplacée par une nouvelle. 4- Le photocapteur est réglé (Dans les unités à moteur).
Il n'y a pas de signal de passage (bipeur et indicateur) mais le tourniquet donne l'autorisation de passage.	1- Le câble de l'indicateur (connecteur 3) ou le câble du bipeur peuvent être débranchés 2- La carte électronique peut être défectueuse.	1- Le câble ou le bipeur doit être branché s'ils sont débranchés. 2- La carte électronique doit être remplacée par une nouvelle.
Les bras restent en position croisée après avoir fait un passage et ils ne sont pas assis normalement.	1- Le bras d'équilibrage peut être délogé ou cassé. 2- Le réglage de l'amortisseur hydraulique peut être déformé (trop dure).	1- Le bras d'équilibrage est monté ou remplacé. 2- Le réglage d'amortisseur hydraulique est effectué (5.5).

Description de Panne	Cause Possible	Solution Recommandée
Le tourniquet n'est pas verrouillé et tourne continuellement après le passage.	1- Le ressort du crochet de verrouillage peut être brisé ou délogé. 2- Le capteur de direction peut être défectueux. 3- La carte électronique peut être défectueuse.	1- Le crochet de verrouillage doit être remplacé par un nouveau. 2- Le capteur de direction doit être remplacé par un nouveau. 3- La carte électronique doit être remplacée par une nouvelle.
Les bras ne tournent parfois pas en se bloquant pendant le passage.	1- Le ressort de la goupille de verrouillage de retour est délogé ou brisé et la goupille peut être relâchée.	1- Le ressort de la goupille de verrouillage de retour doit être monté ou remplacé par un nouveau.
Le tourniquet ne permet pas le passage lorsque la carte est lue ou commandée.	1- Connexion du lecteur brisée et lâche. 2- Lecteur ou unité de contrôle défectueux. 3- La carte électronique peut être défectueuse. 4- Le solénoïde peut être collé.	1-2- Les connexions sont vérifiées pour déterminer si un contact arrive sur la carte électronique. Sinon, le défaut lecteur / commande doit être réparé. 3- La carte électronique doit être remplacée par une nouvelle. 4- S'il y a une adhérence, doit être remplacée par une nouvelle.
Il n'y a aucune information de retour sur la direction de passage après avoir fait un passage.	1- Les connexions de relais de retour sont défectueuses ou cassées. 2- La carte électronique est défectueuse.	1- Les connexions doivent être contrôlées. 2- La carte électronique doit être remplacée par une nouvelle.
Le tourniquet donne un passage continue dans une direction.	1- Il peut fonctionner en mode libre dans un sens (voir.5.4.2). 2- Le câble du solénoïde est peut-être déconnecté ou défectueux. 3- Le ressort du crochet de verrouillage peut être délogé ou brisé. 4- Le crochet de verrouillage est peut-être coincé.	1- Le commutateur Dip doit être en mode standard. 2- Le câble doit être contrôlé. 3- Le ressort doit être monté ou remplacé par un nouveau. 4- Le crochet de verrouillage doit être réparé.
Les bras ne se verrouillent pas quand l'énergie est donnée, les indicateurs sont allumés en rouge. On entend un bip périodique.	1- Le capteur de direction peut être recouvert de poussière ou d'huile ou être plié / endommagé. 2- Le câble du capteur de direction peut être déconnecté du connecteur (n° 6) de la carte électronique ou du câble. 3- Le capteur de direction est peut-être défectueux.	1- Les capteurs doivent être nettoyés et les pieds doivent être aplatis s'ils se tordent. 2- La connexion relâchée ou le câble doit être réparé. 3- Le capteur de direction doit être remplacé par un nouveau.
Le tourniquet n'est pas verrouillé et il fait beaucoup de tours après le passage.	1- Le ressort du crochet de verrouillage peut être desserré ou brisé. 2- Le solénoïde est défectueux ou il ne détecte pas.	1- Le ressort du crochet de verrouillage doit être remplacé par un nouveau. 2- Le solénoïde doit être remplacé.
Le rotor ne tourne pas même si l'information de passage est donnée dans le tourniquet à moteur.	1- La carte de moteur est desserrée, connexion moteur. 2- La carte de moteur est entrée dans la protection. 3- Carte de moteur est défectueuse.	1- Les connexions sont vérifiées. 2- Le tourniquet doit être réinitialisé en coupant et redonnant de l'énergie 3- La carte de moteur doit être remplacée.
Le rotor tourne plus d'un tour ou tourne constamment dans le tourniquet à moteur. Cela ne s'arrête pas au centre.	1- Le capteur de direction peut être dépoussiéré, défectueux ou plié. 2- Le capteur de direction est peut-être défectueux.	1- Le capteur de direction doit être nettoyé / ajusté. 2- Le capteur de direction doit être remplacé.

CROCHET DE VEROUILLAGE



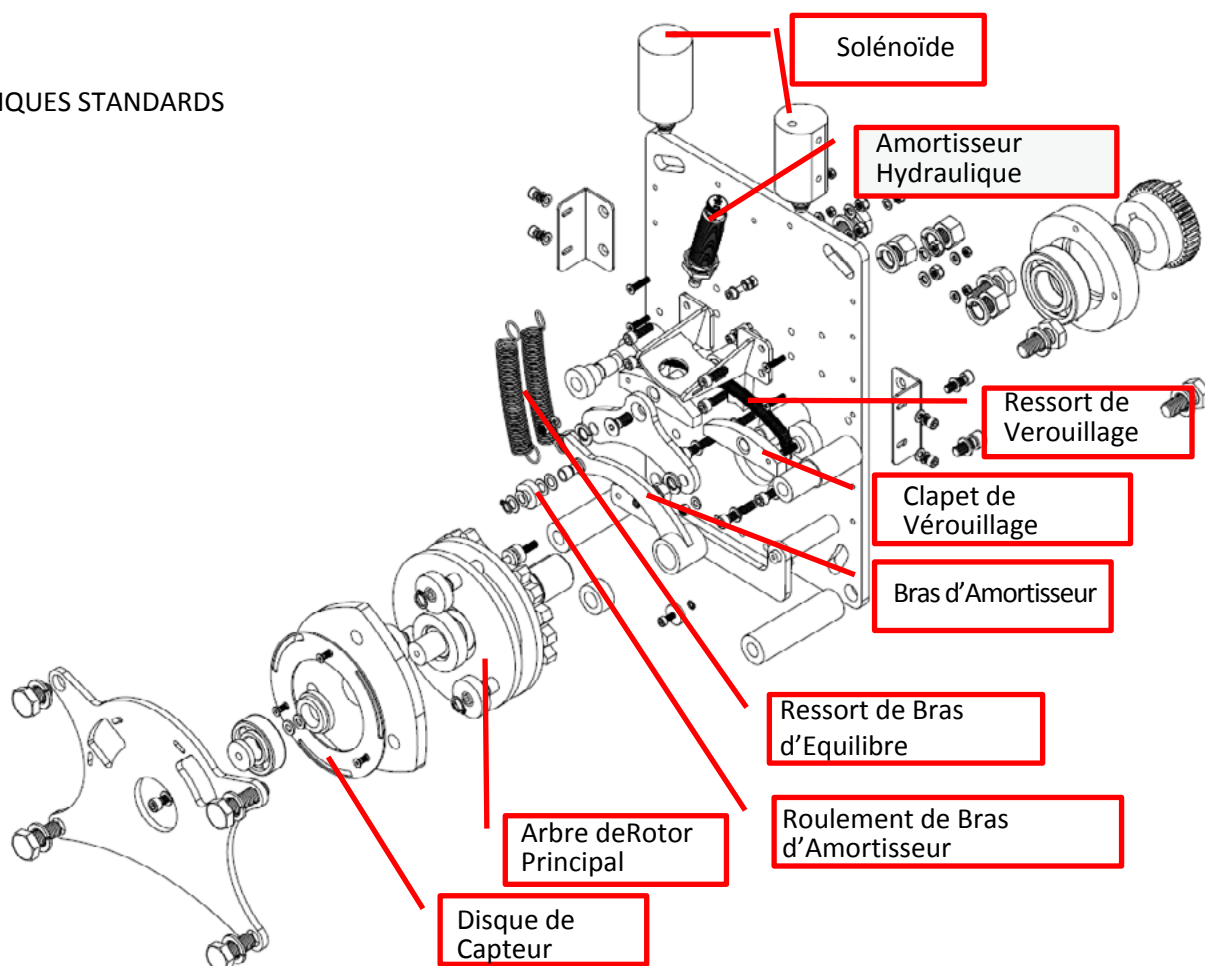
Le crochet de verrouillage doit pouvoir se mouvoir librement et sans être bloqué. Il doit être nettoyé et lubrifié avec de l'huile de machine fin s'il y a un blockage.

CONTROLE DE CAPTEUR DE DIRECTION

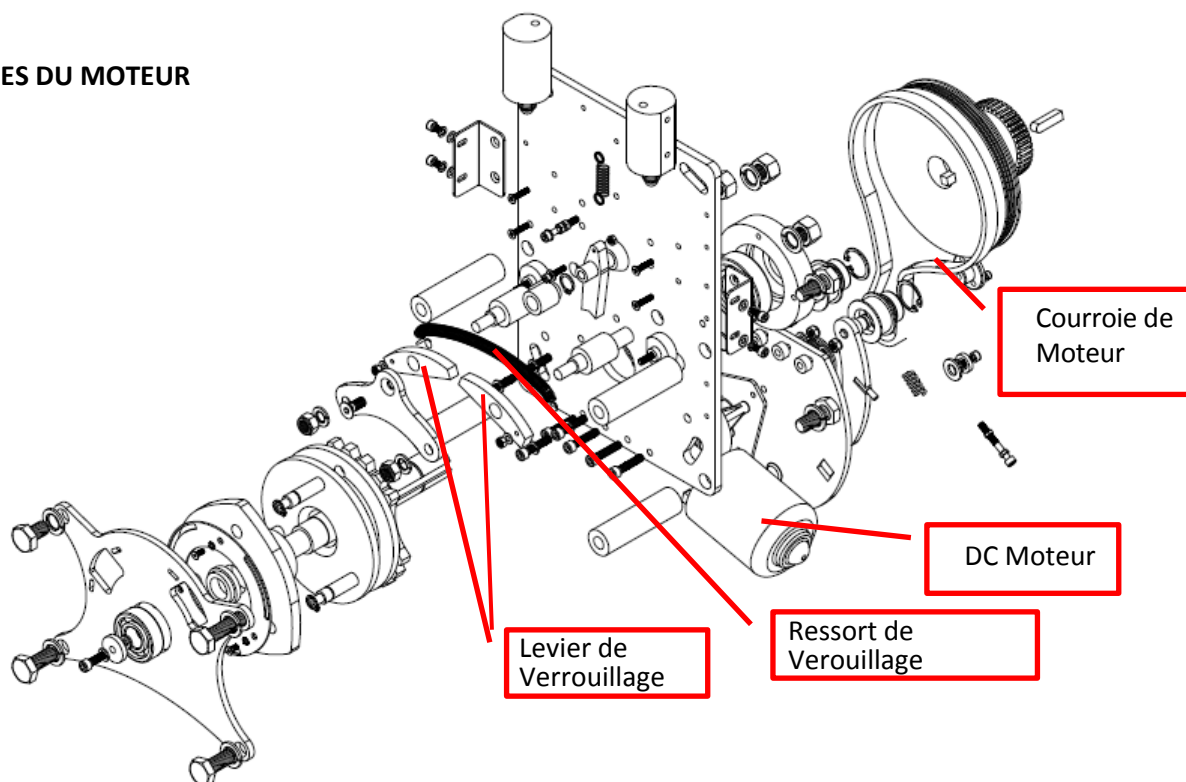


Les capteurs de direction ne doivent contenir aucune poussière. Il doit être nettoyé et aligné symétriquement par rapport à l'espace disponible sur le disque si nécessaire. Ils ne doivent être fait en contact avec des pièces en mouvement

PIECES MECANIQUES STANDARDS



PIECES MECANIQUES DU MOTEUR



8. LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

Ref.	Nom de Pièce	Code de Pièce	Standard	A Moteur
1	Bouchon de Bras (Acier Inoxydable)	20 02 02 0323	✓	✓
2	Bouchon de Bras (Plastique)	20 02 03 0027	✓	✓
3	Roulement à Billes	10 00 10 0023	✓	✓
4	Ressort à Bras d'Equilibre (3 Bras)	20 02 07 0013	✓	
	Ressort à Bras d'Equilibre (4 Bras)	20 02 07 0029	✓	
5	Couplage	20 03 01 0399	✓	✓
6	Capteur de Direction (TDS 23T+60)	30 01 14 0006	✓	✓
7	Lampe Frontale (Led)	10 09 02 0001	✓	✓
8	Amortisseur Hydraulique	10 02 00 0001	✓	
9	Roulements d'Amortisseur Hydraulique (608)	10 00 10 0001	✓	
10	Indicateur * (Le code de la pièce varie en fonction du numéro de série du tourniquet)	----	✓	✓
11	Crochet de Verrouillage	20 02 00 0041	✓	
	Crochet de Verrouillage	20 02 00 0098		✓
12	Tableau de Commande Principal (1202 SM)	30 01 01 0020	✓	✓
13	Microprocesseur ** (Le code du programme doit être spécifié dans la commande!)	10 01 23 0001	✓	✓
14	Moteur (24V DC / 60W)	10 01 34 0001		✓
15	Curroie de Moteur	10 04 19 0004		✓
16	Carte de Moteur (MC 24 SM)	30 01 03 0012		✓
17	SMPS (50W / 24V)	10 01 35 0017	✓	
18	SMPS (100W / 24V)	10 01 35 0013		✓
19	SMPS (50W / 24V)	30 01 10 0005	✓	✓

⚠ Seules les pièces de rechange originales doivent être utilisées !



***Remarque:** Le numéro de série du tourniquet doit être spécifié pour les commandes de pièces de rechange. Les pièces de rechange peuvent avoir des spécifications différentes en fonction de la date de production du tourniquet / du numéro de série.

9. GARANTIE ET DECLARATION CE DE CONFORMITE

9.1 Déclaration CE de Conformité

DECLARATION CE DE CONFORMITE / CE DECLARATION OF CONFORMITY



FABRICANT/
MANUFACTURER COMPANY : ACCESSPRO

ADRESSE/ADDRESS : 4, allée des Sorbiers - 54180 HEILLECOURT - FRANCE

La fabrication, le contrôle et les derniers examens des produits mentionnés ci-dessous sont effectués par ACCESSPRO
Manufacturing, control and final assessment of the below mentioned products are done by ACCESSPRO

LISTE DE PRODUIT/LIST OF PRODUCTS

Explications/Explanations: TOURNIQUETS (TOURNIQUETS TRIPODE / TOURNIQUETS EN TYPE DE TAILLE / TOURNIQUETS DE PASSAGE RAPIDE / TOURNIQUET SPECIFIQUES ACCES HANDICAPES / TOURNIQUETS HAUTE SECURITE ET LEUR PORTE / TOURNIQUET EN DEMIE TAILLE / PORTES DE PASSAGE / TOURNIQUETS SPC EN DESIGNE SPECIFIQUE / TOURNIQUET DE PASSAGE LIBRE)

TURNSTILES (WAIST HEIGHT TURNSTILES / FULL HEIGHT TURNSTILES / SPEED GATES TURNSTILES / REVOLVING WING GATES TURNSTILES / SECURITY DOORS AND TURNSTILES / HALF HEIGHT TURNSTILES / PEDESTRIAN GATES / SPECIAL DESIGN TURNSTILES / FREE PASSAGE (RETAIL LINE) TURNSTILES)

Directives Concernées/Relevant Directives:
(2006/42/EC) Directive Machine Securite/ Machine Safety Directive,

Réglementation Appliquée selon les NORMES HARMONISEES / Regulations applied according to HARMONIZED STANDARDS :EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2006/A1:2009/AC:2010, EN ISO 13857:2008, EN ISO 14120:2015, EN 349:1993/A1:2008.

ACCESSPRO déclare que les produits dont la liste se trouve ci-dessus sont fournis les nécessités concernant la Directive Machines 2006/42/EC et les norms harmonisés et qu'ils sont convenus.

ACCESSPRO hereby declare that the above listed products satisfy and comply with the requirements of Harmonised Standards for 2006/42/EC Machinery Directive.

Nom/Name : ACCESSPRO
Lieu et Date/Place and Date : HEILLECOURT/
02.07.18

Titre/Title : DIRECTEUR GENERAL/GENERAL MANAGER
Signature/Signature

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to the General Manager.

9.3 Conditions de Garantie

1. L'ensemble du système est couvert par une garantie de deux (2) ans contre les défauts de fabrication.
2. Les frais de service seront versés à ACCESSPRO pour les services à la fin de la période de garantie (2 ans).
3. ACCESSPRO fournira les pièces de rechange pendant dix (10) ans.
4. Toute intervention de l'utilisateur ou d'un autre personnel non autorisé par un dysfonctionnement ou des dommages entraînera la perte des droits de garantie.
5. La durée qui passe pour la réparation est ajoutée à la période de garantie en cas de dysfonctionnement du produit pendant la période de garantie.
La durée de réparation du produit est de 30 jours ouvrables au maximum. Le fabricant ou l'importateur doit être affecté un autre produit industriel ayant des caractéristiques similaires à celle du consommateur jusqu'à ce que la réparation du produit soit terminée si le dysfonctionnement de la marchandise n'est pas réglé dans le jour où le service est effectué.
6. L'opération de remplacement à la suite de plus de deux répétitions ou de plus de quatre défauts différents, dans un délai d'un an à condition d'être dans la période de garantie spécifiée à partir de la date de livraison au consommateur si l'on dépasse le temps maximum requis pour la réparation, s'il n'y a pas de station de service, s'il est déterminé respectivement qu'il n'est pas possible de réparer le dysfonctionnement avec le rapport préparé par le vendeur, le revendeur, l'agence, le représentant, l'importateur ou l'un des fabricants.
7. ACCESSPRO fournit les pièces nécessaires au dépannage des systèmes couverts par la garantie. Aucune pièce directe n'est fournie à l'utilisateur final.
8. La firme d'utilisateur est responsable du contrôle si l'équipe de service technique d'ACCESSPRO ou d'autres sociétés de service agréées par le fabricant a fait des réparations nécessaires.
9. La firme d'utilisateur doit protéger le certificat de garantie et l'étiquette du numéro de série sur le produit et de le montrer sur demande du réparateur agréé.
10. Le formulaire de panne qui sera rempli après le service d'entretien des produits sous garantie sera signé par l'utilisateur.
11. Il peut s'adresser à la Direction Générale de la Protection des Consommateurs et de la Concurrence auprès du Ministère de l'Industrie et du Commerce de la Turquie pour les problèmes pouvant survenir avec le certificat de garantie.
12. La période de garantie sera d'un an pour la pièce si une partie de la marchandise qui n'est pas obligée d'être vendue avec le certificat de garantie est remplacée et / ou vendue par ACCESSPRO.

9.4 Situations Restant Hors Garantie

1. La destruction des étiquettes de certificat de garantie et de numéro de série ou des dommages imprévisibles entraîneraient une violation des conditions de la garantie.
2. L'obligation d'ACCESSPRO se termine parce que la modification, l'ajout d'accessoires et de pièces ou le remplacement de pièces non fabriqué ou approuvé par le fabricant est considéré dans le cadre de l'intervention du système.
3. Les conséquences provenant des situations énumérées ci-dessous ne sont pas couvertes par la garantie:
 - a) L'erreur de l'utilisateur sur le matériel, intentions et négligence,
 - b) Le bris de verre,
 - c) Le court-circuit, fluctuations de tension instantanées, application haute ou basse tension, mise à la terre insuffisante, changement de groupe de phases, défauts causés par des effets de courant d'induction,
 - d) La maintenance, la réparation, le remplacement des pièces et des accessoires par des personnes non autorisé ou non fabricant.
 - e) Le chargement de produits etc. les dommages causés lors du transport par d'autres moyens de transport,
 - f) Les dysfonctionnements pouvant résulter de l'utilisation dans des environnements non recommandés dans le mode d'emploi,
 - g) Les défauts pouvant survenir dans le système lorsque de l'eau pénètre dans les parties internes du tourniquet en retenant de l'eau sous pression.
 - h) Les dommages causés par des catastrophes naturelles telles que les inondations, les incendies, la foudre, les tremblements de terre, etc.
 - i) Les situations telles que l'accident survenu dans l'entreprise où le périphérique est installé, etc.,
 - j) Les dommages causés par des incidents intentionnels (sabotage, mouvements populaires, terrorisme, etc.)
 - k) TOUT DOMMAGE A SE PRODUIRE LORSQUE LES ALIMENTATIONS EXTERIEURES DES APPAREILS (LECTEURS DE CARTE, TERMINAUX, INDICATEURS, DISPOSITIFS DE COMMUNICATION, ETC.) ONT PRIS DE LA CARTE SUR LE TIURNIQUET ET DE LA SOURCE D'ALIMENTATION.

